

压光机操作规程

一、仪器名称

LC-250 型压光机，厦门瑞比精密机械有限公司

二、仪器功能

可以对纯棉、化纤、麻、毛纺及其混纺织物轧光整理。工作时能通过加热，摩擦，压力等可使织物产生不同效用的光泽，另外也可适用于热转移印花使用。

三、操作指南

1. 打开机器左侧主开关。
2. 确认“紧急开关”处于松开状态。
3. 按下轱轮转“开”。
4. 把加热开关转到“开”的位置。可在温度控制键面利用上下键设置需要温度。
5. 当温度达到要求后，把油压泵开关转到“开”的位置。此时可调节上方调压阀对压力大小进行调整，同时可通过调节转速按钮，控制镜面轮转动的速度并在速度表中显示大小。
6. 按下压光轮“开”的按钮，此时可以对试样进行压光。
7. 压光结束，按上述打开的相反顺序逐个关闭。此时把冷却开关转到“开”，待温度降到 70 度以下，再关闭主开关。

四、注意事项

1. 所有人员操作前必须经过培训才可上机实验。
2. 当镜面轮转动时，才能进行加热、冷却和压光。
3. 机台使用最高温度不得超过 180°C。
4. 出现紧急情况请按下紧急按钮或踢机器下方安全膝压板，机台会自动停止。