

喷射溢流染色机操作规程

一、仪器名称

MSDL-10 Jet Dyeing Machine 多功能 JET 染色机，韩国大林丝达乐株式会社

二、仪器功能

该设备主要可用于中样（约 5 米）织物的染色和整理工艺。

三、操作指南

1. 开机：打开水电气总开关，机器的进气进水排水开关，拔出 EM.STOP 启动机器。

2. 预清洗：将机器运行模式调到 MAN，水箱标尺调到一定刻度，按 MAN TANK SUPPLY 水箱入水，完毕后，按 WATER SUPPLY，按下 CIR.PUMP 使循环泵工作，同时可以在加料筒里加入一定量自来水，按 CHEMICALINPUT，清洗加料桶及相关管路。清洗一段时间后，按 WATER DRAIN 排水。如此几次，直至洗干净为止。

3. 染色编程：点击程序，选一空程序确定，点 SEL 给程序命名后按 ESC 确定，开始设置程序步骤，完成后点 ESC 选择是，储存程序。

4. 挂布：打开染色机门，将布样绕挂在机器上，缝好前后布头，剩余部分以 S 形盘放在底部，关上机器门，待染。

5. 染色：将水箱标尺调到所需的刻度，点击染色，选择程序，点确定、运行，运行过程中及时在加料桶里放入所需的染化料，可手动调节 CIRCULATION PUMP RPM 和 REEL RPM 来控制染液喷射速度和布样转速。染色完毕后，机器自动停止，若此时温度较高需冷却一段时间后打开机门，拿出布样。

6. 清洗：可以手动清洗，如步骤 2，也可以调出 clean 程序，进行自动清洗。

7. 关机：关闭机器水电气开关，水电气总开关。

四、注意事项

1. 所有人员操作前必须经过培训才可上机实验。
2. 实验过程如出现特殊情况请与设备管理员联系。
3. 实验结束后请做好使用记录登记及卫生工作。