

# 数码印花机操作规程

## 一、仪器名称

F2180 数码印花机，爱普生(中国)有限公司。

## 二、仪器功能

主要用于织物或成衣的数码印花。

## 三、操作指南

1.依次打开电源，机器右侧开关，操作界面白色开关，墨水开关。通气通水，打开电脑。

2.机器复位：按 Rest 键。

3.测试导带宽度：通过左右及上下箭头调整打印位置。

4.清洗喷头：Cleaning → HERD select 1 → ENTER → TYPE → SOFT/HARD/NORMAL→NORMAL 按下 Enter。

5.测试条打印：按左箭头控制喷头进出，界面为 30 后确认。调整纸张前后位置，阴影线在纸中间。调整好按 TEST DRAW 打印。

6.打印：打印前确认机器处于自动档（AUTO）。电脑桌面打开 MatchPrint 软件→File→Load→选择图片→设置图片大小及位置→打印按钮→点机器 Remote 进行连接→打印开始。

7.喷头保养：St.Maint 喷头移动到边缘进行手动清洗碰头周围残留墨水。Function→向下接头选择 Maintenrain→St.Maint→Enter→Nozzle WASH→Enter→WIPER Cleaning→Enter 取下蓝色盖子清洗→Fill the liquid 加水→Enter→St.Maint →time→8min→enter 进行清洗

8.关闭所有开关及电源。

## 四、注意事项

1. 所有人员操作前必须经过培训才可上机实验。
2. 实验过程如出现特殊情况请与设备管理员联系。
3. 实验结束后请做好使用记录登记及卫生工作。