

# 涂层焙烘机操作规程

## 一、仪器名称

Mathis LTE-S 涂层焙烘小样机，瑞士 Mathis 公司

## 二、仪器功能

涂层复膜设备不仅能用于对纺织品进行涂层整理，还可进行复膜整理，并且其结合涂布机与拉伸烘干定型机于一体，操作简便。

## 二、操作指南

1. 打开电源总开关，打开 MAIN SWITCH，注意开机后不要碰触摸屏，直至屏幕出现 System Ready，点击 System Ready 进入，可以预先设定好设定焙烘温度、时间，风机速度，涂层速度，设定方法为直接点击相应按钮设置。

2. 固定试样于烘架（参考布的大小为：宽 30cm，长 40cm。固定方法为：刷，按，后拉，两边固定到同一刻度，拧紧），然后放入（斜平后拉）。

### 3. 刀对罗拉的涂层

将固定罗拉放入中间槽，摇上底架，使之与布接触。

装上涂层刀（一般放在第四槽，压下固定。A 刀梯形截面适用于低黏糊料，装时平对人，平进；B 刀圆弧面，适用于高黏糊料大于 3000，装时弧面对人，平进）。

调整涂层厚度（法一，用标准的塞尺，要求有阻力能移动，法二，根据仪器上的百分表调节，红一格黑一圈表示 1mm），两边放上金属挡板。

设定涂层速度，待焙烘温度升到设定值后，将糊料倒入涂刀前。点击屏幕上 Start 按钮开始涂层，涂层快结束时传感器自动使之停止，此时应用手扶下，避免涂层刀后退，撤下涂层刀（一手扶，放开，不要碰刀头），清除残余的糊料（最好事先在布的一端贴上透明胶带这样可以直接撕下）。

摇下底架，设定好焙烘温度、时间，点击 IN 按钮，布自动进入机器焙烘，到时间后自动退出，拿下，完成涂层焙烘过程。

### 4. 刀对毯带的涂层

适用于用于那些耐张力差的布样或无纺布，毯带包裹两转动罗拉放入最内最外两槽（有点难放，注意押下扶下），以下过程同上，只是涂层厚度的调节不是那么的有意义了，使用百分表调一下就行了。

## 四、注意事项

1. 所有人员操作前必须经过培训才可上机实验。
2. 实验过程如出现特殊情况请与设备管理员联系。

3. 实验结束后请做好使用记录及卫生工作。